



С обзиром да су дефинисане техничке карактеристике, које се траже, следеће: индустријски усисивачи са минималним радним подпритиском и минималним запреминским протоком, потребна снага електромотора вакуум пумпе превазилази декларисану за II реда величине стандардних електромотора. Ради давања адекватне понуде, молимо Вас да дефинишете радне параметре индустријских усисивача?

**Одговор:** Тражени параметри нису увезани радном тачком на криви дијаграма усисавања нпр. Не тражи се  $Q=3000\text{m}^3$  на час при  $p=500\text{mbar}$ , већ тај проток при адекватном притиску омогућава квалитетно усисавање.

**Питање бр. 2:** Да ли под приколицом за покретни индустријски усисивач подразумевате покретну носећу конструкцију усисивача са интегрисаном рудом и точковима или пак засебну приколицу са којом може да се врши транспорт стабилног индустријског усисивача?

**Одговор:** Подразумевамо интегрисану покретну носећу конструкцију на сопственим точковима и са рудом.

**Питање бр. 3:** Да ли је неопходно да приколица код покретних индустријских усисивача има 2 осовине уколико једна осовина задовољава потребну носивост?

**Одговор:** Није неопходно.

**Питање бр. 4:** У делу конкурсне документације, Техничка спецификација, тачка 3.1.1. Врста и количина добара и технички захтеви, страна 5., дефинисали сте следеће: Ниво буке мора бити мањи од 85 dB (A) на растојању 10м од усисивача.

Где ће се мерити и доказивати ниво буке, с обзиром да у котларницама блокова ТЕНТ-а ниво буке достиже дефинисану вредност?

**Одговор:** Прихватиће се сертификат произвођача о мерењу нивоа буке уређаја, а евентуална провера вршиће се ван котларнице.

**Питање бр. 5 :** У делу конкурсне документације, Техничка спецификација, тачка 3.1. врста и количина добара и технички захтеви, страна 5., дефинисали сте следеће:

Да би избегли електростатичко пражњење од пнеуматски транспотованих материјала кроз цевоводе, елементи стационарне јединице као и прибор за усисавање морају бити израђени од електропроводљивог материјала.

Ово није усклађено са алинејом 12. Обима испоруке система за усисавање ( страна 5.). с обзиром да тражите испоруку флексибилних црева различитих димензија која су обично од електронепроводљивих материјала?

**Одговор:** Стационарна јединица мора бити заштићена од електростатичког пражњења.

**Питање бр. 6 :** У алинеји 1. Обима испоруке система за усисавање ( страна 5.), навели сте следеће:

Централне усисне јединице опремљене електромоторним погоном потребне снаге са вакуум пумпом предвиђеном за континуалан рад која обезбеђује неопходни подпритисак и проток ваздуха према техничкој спецификацији, филтер-сепаратором,

прикључним орманом за напајање електричном енергијом, као и свим осталим потребним елементима за монтажу и пуштање у рад.

Молимо Вас да разјасните да ли индустријски усисивачи требају да буду опремљени посебно сепаратором прашине, а посебно филтером или то треба да буде спојено у један уређај?

**Одговор:** Конструктивно решење сепаратора и филтера је у домену произвођача опреме.

**Питање бр. 7:** У алинеји 3. обима испоруке система за усисавање ( страна 5.), навели сте следеће:

Систем за аутоматско чишћење филтера.

Молимо вас да појасните шта подразумева систем за аутоматско чишћење филтера?

**Одговор:** Подразумева опрему која ће отресати, издувати или на неки други начин омогућити чишћење филтера, без заустављања процеса?

**Питање бр. 8:** Да ли се под филтером подразумева комплет уређај или само филтерске врећице?

**Одговор:** Филтер је уређај или део уређаја који врши пречишћавање ваздуха, у овом случају штити вакуум агрегат од продора честица. Уобичајено је да филтерска група буде део сепаратора.

**Питање бр. 9:** У алинеји 11. обима испоруке система за усисавање ( страна 5), навели сте следеће:

По шест сетова прибора за усисавање по свакој усисној јединици (fi60 и fi80) и врсти површине за усисавање (равне површине, кабловски снопови, сабирне кутије, цевоводи и сл.)

Шта подразумевате под усисном јединицом?

**Одговор:** Индустријски усисивач.

**Питање бр. 10:** Да ли је то индустријски усисивач и /или црево fi60 и fi80?

**Одговор:** Индустријски усисивач.

**Питање бр. 11:** Молимо вас да јасније дефинишете обим, врсту и димензије прикључака за тражене сетове прибора за усисавање?

**Одговор:** У обим испоруке по једном усисивачу рачунати по 6 црева fi60 и fi80 ( димензије дате у кокурсној документацији на страни 5), са прибором за усисавање адекватних површина ( равне, кабловски снопови, цеви и сл.).

**Питање бр. 12:** У делу конкурсне документације , Техничка спецификација, тачка 3.1. врста и количина добара и технички захтеви, страна 4., дефинисали сте следеће:

Материјал за усисавање је пепео, угљена прашина, песак и друге врсте прашине. Максимална величина комада материјала који се усисава је 20мм. Температура материјала је у опсегу од 30°C до 100°C.

Такође у алинеји 6. обима испоруке система за усисавање ( страна 5.) дефинисали сте следеће:

Праћење температуре вакуум пумпе и аутоматско искључење система при прекорачењу максимално дозвољене температуре издувног ваздуха.

Молимо Вас да дефинишете која је то максимална температура мешавине усисаног ваздуха и материјала која ће утицати на избор типа вакуум пумпе ( са и без предхлађења, итд.), а самим тим и значајно на цену индустријског усисивача?

**Одговор:** 100°C.

**Питање бр. 13:** У делу конкурсне документације, техничка спецификација, тачка 3.1. врста и количина добара и технички захтеви, страна 4., дефинисали сте следеће:

Пражњење сабирних посуда система треба бити континуално и то тако да не омета рад постројења и радника на постројењу са могућношћу пребацивања на дисконтинуално пражњење приликом ремонтних радова на постројењу. Такође треба дефинисати сву припадајућу арматуру.

На шта се мисли када се каже континуално пражњење?

**Одговор:** Мисли се на могућност пражњења и у току рада усисивача.

**Питање бр. 14:** Да ли то значи да се сабирне посуде празне истовремено док се врши усисавање или нешто друго?

**Одговор:** Мисли се на могућност пражњења и у току рада усисивача.

**Питање бр. 15:** Да ли мислите на систем за физичко пражњење ( нека врста пужног тока или тракастог транспортера) или пак на неку врсту пражњења ( систем пнеуматског транспорта)?

**Одговор:** Мисли се на физичко пражњење сепараторске посуде, путем неке врсте транспорта. Прихватићемо Ваше понуђено решење које може омогућити транспорт усисане масе.

**Питање бр. 16:** У шта ће се празнити усисани материјал?

**Одговор:** Могућност пражњења мора бити у тракторску приколицу стандардне висине, или у неки проточни цевовод са водом.

**Питање бр. 17:** Која је просторна и висинска удаљеност места пражњења од сабирних посуда?

**Одговор:** Удаљеност места пражњења је око 40м. Висинска разлика око 2м.

**Питање бр. 18:** У делу конкурсне документације, техничка спецификација, тачка 3.1. врста количина добара и технички захтеви, страна 5., обим испоруке система за усисавање, алинеја 7., дефинисали сте следеће:

Мерење нивоа у сепаратору и аутоматско искључење система када ниво пређе максимално дозвољену вредност.

Молимо Вас разјасните чему служи мерење нивоа у сепаратору када сте техничкој спецификацији, тачка 3.1. врста и количина добара и технички захтеви, део V., страна 4., предвидели континуално пражњење сабирних посуда?

**Одговор:** Служи за мерење нивоа, када усисивач ради дисконтинуално.

Наручилац ће продужити рок за достављање понуда из разлога обимности документације, као и многобројних питања заинтересованих лица.

Обреновац, 14.02.2017.год



Комисија ЈН 01-0/17